



## Hoja Técnica

Código: X220  
Fecha de Emisión: 8-X-2019  
Fecha de Revisión: 10-XI-2022  
No. de Revisión: 02

### Producto:

# Xibond™ 220

### Función:

La resina **Xibond™ 220** es un aditivo reactivo que mejora la morfología de una mezcla de polímeros; este aditivo es un copolímero aleatorio de estireno y anhídrido maleico (SMA).

### Características típicas:

Característica	Unidad	Valor	Método
Apariencia física	-	Gránulos	Visual
Color	-	Claro	Visual
Temperatura de transición vítrea	°C	104	ISO 3146
Peso molecular (M <sub>w</sub> )	g/mol	15,000	GPC
Valor ácido	mg KOH/g	120	ASTM D3644
Viscosidad cinemática	cSt	0.7	ASTM D1243
Estabilidad térmica	10 °C/min, N <sub>2</sub>	245	Análisis termográfico, pérdida al 1%
Estabilidad térmica	10 °C/min, N <sub>2</sub>	260	Análisis termográfico, pérdida al 2%

### Características de compounding:

Característica	Unidad	Valor
Temperatura de pre-secado	°C	90
Tiempo de pre-secado	horas	2 - 3
Temperatura máxima de procesamiento	°C	280

### Modo de acción:

La resina **Xibond™ 220** puede procesarse en todos los tipos de equipos de procesamiento regulares de polímeros. Para una buena dispersión en polímero estirénico, como por ejemplo ABS o polímeros de otro tipo, se recomiendan extrusores de doble husillo con una configuración de husillo suave y con una estación desgasificante con vacío. Para evitar la degradación del producto, se deben evitar temperaturas por encima de 280 °C y se deben evitar altos esfuerzos cortantes. La resina **Xibond™ 220** se recomienda utilizar en niveles de dosis de 0.1 a 5%.

### Aplicaciones:

La resina **Xibond™ 220** está diseñada para actuar como aditivo optimizador de mezclas para diferentes funcionalidades como compatibilizador, agente de acoplamiento, modificador de superficie y modificador de viscosidad.

### ***Manejo y Almacenamiento:***

La resina **Xibond™ 220** debe almacenarse en lugares secos y bien ventilados, protegida del calor y de la luz solar directa. Evitar la humedad excesiva. Los gránulos aseguran un manejo libre de polvo y puede añadirse al extrusor donde se hace el compounding a través de sistemas alimentadores regulares.

### ***Salud y seguridad:***

Por favor consultar la hoja de seguridad correspondiente.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor.

**Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □