



## Hoja Técnica

Código: X920  
Fecha de Emisión: 10-IV-2023  
Fecha de Revisión: 10-IV-2023  
No. de Revisión: 00

### Producto:

# Xibond™ 920

### Función:

La resina **Xibond™ 920** es un aditivo reactivo que mejora la morfología de una mezcla de polímeros; este aditivo es un copolímero aleatorio de estireno y glicidil metacrilato.

### Características típicas:

| Característica                   | Unidad                    | Valor        | Método                               |
|----------------------------------|---------------------------|--------------|--------------------------------------|
| Apariencia física                | -                         | Gránulos     | Visual                               |
| Color                            | -                         | Blanco/Claro | Visual                               |
| Temperatura de transición vítrea | °C                        | 95           | ISO 3146                             |
| Peso molecular ( $M_w$ )         | g/mol                     | 50,000       | GPC                                  |
| Contenido de GMA                 | w/w%                      | 20           | Interno                              |
| Estabilidad térmica              | 10 °C/min, N <sub>2</sub> | 240          | Análisis termográfico, pérdida al 1% |
| Estabilidad térmica              | 10 °C/min, N <sub>2</sub> | 260          | Análisis termográfico, pérdida al 2% |

### Características de compounding:

| Característica                      | Unidad | Valor |
|-------------------------------------|--------|-------|
| Temperatura de pre-secado           | °C     | 90    |
| Tiempo de pre-secado                | horas  | 2 - 3 |
| Temperatura máxima de procesamiento | °C     | 330   |

### Modo de acción:

La resina **Xibond™ 920** puede procesarse en todos los tipos de equipos de procesamiento regulares de polímeros. Para evitar la degradación del producto, se deben evitar temperaturas por encima de 330 °C y se deben evitar altos esfuerzos cortantes y tiempos de alta residencia. No presecar este tipo de materiales junto con los poliésteres termoplásticos para evitar entrecruzamiento de los materiales.

La resina **Xibond™ 920** se recomienda utilizar en niveles de dosis de 0.1 a 5%.

### Aplicaciones:

La resina **Xibond™ 920** está diseñada para actuar como aditivo optimizador de mezclas para diferentes funcionalidades como compatibilizador, agente de acoplamiento, modificador de superficie y modificador de viscosidad.

### ***Manejo y Almacenamiento:***

La resina **Xibond™ 920** debe almacenarse en lugares secos y bien ventilados, protegida del calor y de la luz solar directa. Evitar la humedad excesiva. Los gránulos aseguran un manejo libre de polvo y puede añadirse al extrusor donde se hace el compounding a través de sistemas de alimentación regulares.

### ***Salud y seguridad:***

Por favor consultar la hoja de seguridad correspondiente antes del manejo del material.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor.

**Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □