



Hoja Técnica

Código: X160
Fecha de Emisión: 11-II-2021
Fecha de Revisión: 11-II-2021
No. de Revisión: 00

Producto:

Xibond™ 160

Función:

La resina *Xibond™ 160* es un aditivo reactivo que mejora la morfología de una mezcla de polímeros; este aditivo es un copolímero aleatorio de estireno y anhídrido maléico.

Características típicas:

Característica	Unidad	Valor	Método
Densidad del bulto	kg/cm ³	0.6	Procedimiento interno
Apariencia física	-	Gránulos	Visual
Color	-	Claro	Visual
Temperatura de transición vítrea	°C	150	ISO 3146
Peso molecular (M _w)	g/mol	115,000	GPC
Valor ácido	mg KOH/g	260	ASTM D3644
Viscosidad de la disolución	dl/g	0.42	ISO 1628
Estabilidad térmica	10 °C/min, N ₂	285	Análisis termográfico, pérdida al 1%
Estabilidad térmica	10 °C/min, N ₂	295	Análisis termográfico, pérdida al 2%

Características de compounding:

Característica	Unidad	Valor
Temperatura de pre-secado	°C	90
Tiempo de pre-secado	horas	2 - 3
Temperatura máxima de procesamiento	°C	315

Modo de acción:

La resina *Xibond™ 160* puede procesarse en todos los tipos de equipo regulares para proceso. Para una buena dispersión en polímeros estirénicos como ABS, se recomiendan los extrusores de doble husillo con una configuración suave en los husillos y con desgasificación al vacío. Para evitar degradación del producto, deben evitarse temperaturas por encima de los 315 °C que además tengan asociados altos esfuerzos cortantes. Se recomienda utilizar a niveles de entre 0.1 a 5%.

Aplicaciones:

La resina *Xibond™ 160* está diseñada para actuar como aditivo optimizador de mezclas para diferentes funcionalidades como compatibilizador, agente de acoplamiento, modificador de superficie y modificador de viscosidad.

Manejo y Almacenamiento:

La resina **Xibond™ 160** debe almacenarse en lugares secos y bien ventilados, protegida del calor y de la luz solar directa. Evitar la humedad excesiva. Los gránulos aseguran un manejo libre de polvo y puede añadirse al extrusor donde se hace el compounding a través de sistemas alimentadores regulares.

Salud y seguridad:

Por favor consultar la hoja de seguridad correspondiente.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor. **Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □