



Hoja Técnica

Código: X950
Fecha de Emisión: 28-VI-2023
Fecha de Revisión: 28-VI-2023
No. de Revisión: 00

Producto:

Xibond™ 950

Función:

La resina **Xibond™ 950** es un aditivo reactivo que mejora la morfología de una mezcla de polímeros; este aditivo es un terpolímero aleatorio de estireno, metil metacrilato y glicidil metacrilato.

Características típicas:

Característica	Unidad	Valor	Método
Apariencia física	-	Gránulos	Visual
Color	-	Claro	Visual
Temperatura de transición vítrea	°C	95	ISO 3146
Peso molecular (M _w)	g/mol	85,000	Cromatografía de permeación en gel (GPC)
Contenido de Glicidil metacrilato (GMA)	%w/w	15	interno
Estabilidad térmica	10 °C/min, N ₂	265	Análisis termográfico, pérdida al 1%
Estabilidad térmica	10 °C/min, N ₂	285	Análisis termográfico, pérdida al 2%

Características de compounding:

Característica	Unidad	Valor
Temperatura de pre-secado	°C	90
Tiempo de pre-secado	horas	2 - 3
Temperatura máxima de procesamiento	°C	305

Modo de acción:

La resina **Xibond™ 950** puede procesarse en todos los tipos de equipos de procesamiento regulares de polímeros. Para evitar la degradación del producto, se deben evitar temperaturas por encima de 305 °C, así como evitar altos esfuerzos cortantes y largos tiempos de residencia. Este tipo de materiales no debe pre-secarse junto con poliésteres termoplásticos, para evitar entrecruzamiento de los materiales.

El **Xibond™ 950** puede utilizarse como extendedor de cadena tanto en poliésteres como en policarbonatos termoplásticos.

Se recomienda utilizar la resina **Xibond™ 950** en niveles de dosis de 0.1 a 5%.

Aplicaciones:

La resina **Xibond™ 950** está diseñada para actuar como aditivo optimizador de mezclas para diferentes funcionalidades como compatibilizador, agente de acoplamiento, modificador de superficie y modificador de viscosidad.

Manejo y Almacenamiento:

La resina **Xibond™ 950** debe almacenarse en lugares secos y bien ventilados, protegida del calor y de la luz solar directa. Evitar la humedad excesiva. Los gránulos aseguran un manejo libre de polvo y puede añadirse al extrusor donde se hace el compounding a través de sistemas de alimentación regulares.

Salud y seguridad:

Por favor consultar la hoja de seguridad correspondiente.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor.

Suministro de Especialidades, SA de CV no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □