



HOJA TECNICA

Código: DV402

Fecha de Emisión: 25-06-02

Fecha de Revisión: 25-06-02

No. de Revisión: 00

Vitón® A 402 C

Especificaciones		
PROPIEDADES	LÍMITES	MÉTODO DE PRUEBA
Pérdida por volatilidad	1.0 % Máx.	V510.9000
Viscosidad Mooney ML1+10, a 121° C	38 50	V510.8501
% de flúor del polímero	65.6 66.2	CW 1511
Formulación:	phr	CW-1508
Vitón A402	100.0	
Negro de humo MT (990)	30.0	
Óxido de magnesio Elastomag® 170	3.0	
Hidróxido de Calcio	6.0	
Reómetro de dado oscilante:		CW-1512
Propiedades a 177° C 0.5° de arco, 8 minutos.		
ML, dN.m	1.23 2.13	
MH, dN.m	21.6 - 34.0	
ts1, minutos	0.52 - 1.02	
t 50, minutos	0.77 1.37	
t 90, minutos	0.88 2.08	

Descripción:

Fluoroelastómero, copolímero de fluoruro de vinilideno y hexafluoro propileno, con un sistema de vulcanización incorporado. Diseñado específicamente para el moldeo por compresión de sellos y empaques que deben cubrir las más altas especificaciones.

Forma y Color:

Láminas extruidas de aproximadamente 13 mm de grueso, de color blanco o crema.

Aplicaciones:

Sellos, empaques, o'rings, extruidos.

Presentación:

Cajas de 25 Kg. netos con las láminas envueltas en polietileno; o reempacadas en bolsas de 1 Kg.