

Hoja Técnica

Código: XMZDBC
Fecha de Emisión: 24-VIII-2017
Fecha de Revisión: 27-XII-2021
No. de Revisión: 01

Producto:

Mixland® ZDBC 75 GA F140

Descripción:

El **Mixland® ZDBC 75 GA F140** es un acelerante tipo ditiocarbamato en masterbatch.

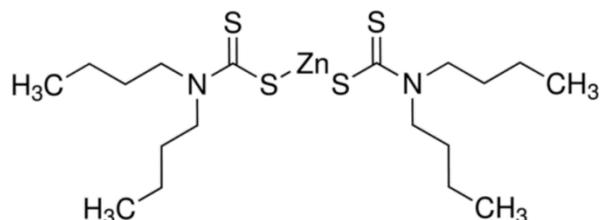
Compuesto: Dibutil ditiocarbamato de zinc.

Fórmula mínima: C₁₈H₃₆N₂S₄Zn.

Peso molecular: 474 g/mol.

CAS No.: 136-23-2.

EINECS: 205-232-8



Características Típicas:

Característica*	Unidad	Valor
Contenido activo	%	75
Color	-	Blanco a grisáceo (Color natural)
Filtración	Micrones	140
Viscosidad Mooney M _L (1 + 4) 80°	MU	15
Densidad	g/cm ³	1.14
Punto de fusión del material activo	°C	108

*Las características arriba mencionadas sólo son demostrativas y no deben considerarse como especificación.

GA: Gránulos de copolímero de acetato/acrilato y polietileno.

Desempeño del producto:

El acelerante **Mixland® ZDBC 75 GA F140** es un ultra acelerador para hule natural (NR), estireno butadieno (SBR), neopreno (CR), hule butilo (IIR) y etileno propileno dieno (EPDM). En hule seco, proporciona resistencia aceptable al scorch. Se le utiliza ampliamente como ultra acelerador secundario para tiazoles y sulfenamidas, además de proporcionar buena resistencia al envejecimiento para productos transparentes, dispersiones, adhesivos y perfiles.

El acelerante **Mixland® ZDBC 75 GA F140** es un estabilizador de polímeros y un antioxidante para compuestos no curados de hule. Posee también las mismas propiedades que el ZDEC pero se dispersa más rápidamente y con menos migración.

Proporciona curado rápido a partir de los 100 °C, tiene baja temperatura crítica y un rango de curado medio por debajo de 121 °C.

Características del aglutinante:

En comparación con respecto a un aglutinante a base de EVA/EP(D)M, el aglutinante de etilen-alkilacrilato de Mixland® permite los siguientes beneficios:

- Productos libres de polvo con alto nivel de filtración, de hasta 100 µm.
- Productos libres de tack a temperatura ambiente.
- Menor viscosidad Mooney, mejorando la calidad de dispersión.
- Reducción de la producción de desechos gracias a la filtración.
- Mayor compatibilidad con otros elastómeros.

Aplicaciones:

El acelerante **Mixland® ZDBC 75 GA F140** se recomienda para productos técnicos de hule, perfiles extruidos, etc.

Seguridad y Toxicidad:

Para información detallada, por favor referirse a la hoja de seguridad de materiales.

Empaque y almacenamiento:

Peso de la caja de cartón: 20 kg netos. Palet de CP3: 640 kg netos.

No apilar más de 2 palets de altura.

Vida de anaquel: 2 años en su empaque original.

Almacenar en un lugar seco y fresco, así como lejos de las fuentes directas de calor o de luz del sol.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se da en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material particulares. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor.

Suministro de Especialidades, SA de CV no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerado como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □