

Hoja Técnica

Código: BZDMC
Fecha de Emisión: 29-I-2016
Fecha de Revisión: 09-XI-2022
No. de Revisión: 01

Producto:

Acelerante ZDMC

Descripción:

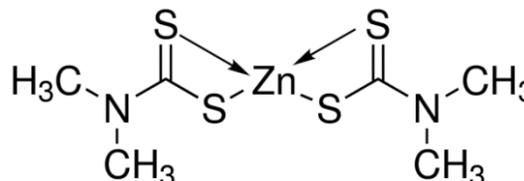
El **Acelerante ZDMC** es un acelerante para vulcanización tanto de hules sólidos como de látex.

Nombre químico: Dimetilditiocarbamato de zinc.

Fórmula mínima: C₆H₁₂N₂S₄Zn

Peso molecular: 305.4 g/mol.

No. de CAS: 137-30-4



Características Típicas:

Característica*	Unidad	Valor
Apariencia	-	Polvo blanco
Punto de fusión inicial	°C	240 Mín.
Pérdidas en el secado	%	0.3 Máx.
Contenido de Zinc	%	20.0 – 23.0
Residuo en malla de 150 μm	%	0.1 Máx. (Polvo)
Residuo en malla de 63 μm	%	0.5 Máx. (Polvo)
Concentración	%	>98

*Las características arriba mencionadas solo son demostrativas y no deben tomarse como especificación.

Modo de acción:

El **Acelerante ZDMC** es ampliamente utilizado en la industria del hule como un ultra acelerador para bajas temperaturas de curado, ya sea solo o como activador para otros aceleradores, principalmente tiazoles. Puede utilizarse:

- Con azufre en conjunto con óxido de zinc y un ácido graso como activadores (0.1 a 1% del peso del hule).
- Sin azufre (en porcentajes que van del 2 al 4% del hule).
- En conjunción con aceleradores como mercaptobenzotiazol (0.25 a 0.5 % del peso del hule).

Propiedades:

El **Acelerante ZDMC** es un polvo blanco sin sabor, soluble en baja concentración de bases, disulfuro de carbono, benceno, acetona y diclorometano (CH₂Cl₂), parcialmente soluble en cloroformo, insoluble en alcohol, tetracloruro de carbono (CCl₄) y acetato de etilo.

Aplicaciones:

El **Acelerante ZDMC** se utiliza para hule natural (NR), poliisopreno sintético (IR), polibutadieno (BR), hule estireno butadieno (SBR), hule nitrilo butadieno (NBR), etileno propileno dieno (EPDM), y látex natural y sintético. Posee un poder acelerante más fuerte y una resistencia al scorch más alta que los del TMTD. Durante su manejo, se debe tener cuidado debido a su fuerte capacidad de activación y fuerte tendencia al scorch a bajas temperaturas (100 °C). Se utiliza normalmente como acelerador secundario. En el látex se obtienen mejores resultados cuando se utiliza en combinación con otros tipos de acelerantes como los tiazoles. Se utiliza también para tela recubierta por hule, productos de látex, cementos de hule, etc.

Precauciones de manejo:

La información requerida para el uso seguro no se incluye en este documento. Antes de manejar, leer las hojas de producto y de seguridad, así como las etiquetas de los contenedores para uso seguro.

Vida de anaquel y almacenamiento:

Este producto debe almacenarse en un lugar fresco y seco con buena ventilación, evitando la exposición del producto a la luz solar directa. La vida de anaquel es de dos años después de la fecha de producción.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se dan en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material en lo particular. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor.

Suministro de Especialidades, SA de CV no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerada como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □