

Hoja Técnica

Código: XTMT8
Fecha de Emisión: 1-IX-2010
Fecha de Revisión: 12-III-2020
No. de Revisión: 01

Producto:

Mixland® TMTD 80 GA F 140

Descripción:

El **Mixland® TMTD 80 GA F 140** es un ultra-acelerador o un activador en una mezcla de multi-acelerantes cuando está en mezcla con tiazoles y sulfenamidas, así como un agente de vulcanización (donador de azufre) en la mayoría de los elastómeros curados por azufre.

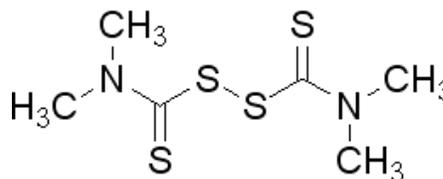
Compuesto: Disulfuro de tetrametil thiuram.

Fórmula mínima: C₆H₁₂N₂S₄.

Peso molecular: 240 g/mol.

CAS No.: 137-26-8.

EINECS: 205-286-2.



Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor
Color	-	Naranja claro
Punto de fusión por DSC	°C	148 Mín.
Pureza por HPLC	%	96 Mín.
Pérdidas a 60°C	%	0.4 Máx.
Contenido de aceite	%	1.0 – 2.0
Cenizas a 900 °C	%	0.4 Máx.
Residuo en malla 63 µm	%	0.5 Máx.
Contenido activo	%	80

Otras características típicas:

Característica	Unidad	Valor
Densidad compactada	-	1.251 – 1.291
Viscosidad Mooney ML(1+4) a 50 °C	MU	15 - 45
Contenido de azufre	%	42.5

Desempeño del producto:

El **Mixland® TMTD 80 GA F 140** proporciona rápidas vulcanizaciones y por lo tanto cortos tiempos de procesamiento (tiene tendencia al scorch). También proporciona una excelente meseta de vulcanización con buenas propiedades en el envejecimiento por calor y resistencia en la compression set para usarse en sistemas de vulcanizado sin azufre o de vulcanización eficiente. Además se obtiene un excelente color en vulcanizados que no son negros porque no es manchante ni decolorante. El acelerante **Mixland® TMTD** es invaluable como acelerador secundario y en la vulcanización con ETU de hules clorados se utiliza también como un retardante. Es adecuado para hule natural (NR), estireno butadieno (SBR), poliisopreno sintético (IR), polibutadieno (BR), nitrilo butadieno (NBR), IIR (hule butilo) y etileno propileno dieno (EPDM). El acelerante **Mixland® TMTD** se dispersa rápidamente en los hules, liberando aproximadamente 13.3% de azufre a temperaturas de vulcanización. Se activa con aceleradores de aldehído, amina y guanidina. Se requiere ZnO y ácido esteárico mientras que el litargirio tiende a ralentizar la vulcanización.

Características del aglutinante:

Los pellets son de aglutinante EPR/EVA.

Debido a su forma física, el Másterbatch de Mixland® ofrece lo siguiente:

- Rápido mezclado y mejor dispersión en un amplio rango de elastómeros.
- Uso más eficiente de las sustancias químicas.
- Menor tiempo de limpieza.
- Mayor vida de anaquel.
- Excelentes condiciones de trabajo: productos libres de polvo, adecuados para pesado automático y equipo de manejo, menor contacto cutáneo para el operador.
- Eliminación de polvo residual en el empaque.

Aplicaciones:

El **Mixland® TMTD** puede utilizarse en fabricación de cables, productos resistentes al calor, llantas, tubos, calzado, artículos transparentes, etc.

Seguridad y Toxicidad:

Para información detallada, por favor referirse a la hoja de seguridad de materiales.

Empaque y almacenamiento:

Peso de la caja de cartón: 25 kg netos. Palet de CP3: 600 kg netos.

No apilar más de 2 palets de altura.

Vida de anaquel: 2 años en su empaque original.

Almacenar en un lugar seco y fresco, así como lejos de las fuentes directas de calor o de luz del sol.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se da en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material particulares. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor.

Suministro de Especialidades, SA de CV no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerado como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □