

## Hoja Técnica

Código: XS80  
Fecha de Emisión: 1-IX-2019  
Fecha de Revisión: 8-VI-2020  
No. de Revisión: 03

### Producto:

## Mixland® S80 GA F500

### Descripción:

El **Mixland® S80 GA F500** es un agente vulcanizante para elastómeros insaturados, especialmente hule natural (NR), hule estireno butadieno (SBR) y hule nitrilo butadieno (NBR).

**Elemento:** Azufre.

**Fórmula mínima:** S<sub>n</sub>.

**Peso molecular:** 32 g/mol.

**CAS No.:** 7704-34-9.

**EINECS:** 231-722-6.

### Características Típicas:

Característica	Unidad	Valor
Contenido de azufre	%	80
Color	-	Amarillo
Filtración	Micrones	500
Aglutinante	-	E/AA
Viscosidad Mooney M <sub>L</sub> (1 + 4) 80°	MU	45 Máx.
Densidad	g/cm <sup>3</sup>	1.6
Dureza Shore	-	25

GA = Co-polímero de polietilén acrilato/acetato en forma de gránulos.

### Otras características típicas:

Característica	Unidad	Valor
Punto de fusión	°C	119

### Desempeño del producto:

Gracias al binder del **Mixland® S80 GA F500**, los grados de azufre tienen **mejor solubilidad en hule** que el azufre en polvo, de ahí que los problemas de sangrado disminuyan y se mejore el tiempo de dispersión, especialmente el compuesto de NBR.

También se utiliza en algunos compuestos de neopreno como activador del curado y para mejorar la estabilidad en el almacenamiento. En la vulcanización, el **Mixland® S80 GA F500** tiene estabilidad térmica pobre con aceleradores básicos o alcalinos, lo que le hace mejorar la reversión y la resistencia al calor, se recomienda mezclar con un donador de azufre.

Para la formación ebonita, utilizar de 20 a 40% de azufre para generar un producto duro con buenas propiedades.

### ***Características del aglutinante:***

En comparación con respecto a un aglutinante a base de EVA/EP(D)M, el aglutinante de etilen-alquilacrilato de **Mixland®** permite los siguientes beneficios:

- Productos libres de polvo con alto nivel de filtración, de hasta 100 µm.
- Productos libres de tack a temperatura ambiente.
- Menor viscosidad Mooney, mejorando la calidad de dispersión.
- Reducción de la producción de desechos gracias a la filtración.
- Mayor compatibilidad con otros elastómeros.

### ***Aplicaciones:***

El vulcanizante **Mixland® S80 GA F500** se recomienda para llantas, productos de hule plegado, objetos transparentes y coloreados, bandas de transporte, suelas de zapato, mangueras, etc.

### ***Seguridad y Toxicidad:***

Para información detallada, por favor referirse a la hoja de seguridad de materiales. Producto **LIBRE DE NITROSAMINAS**.

### ***Empaque y almacenamiento:***

Peso de la caja de PE: 20 kg netos. Pallet de CP3: 640 kg netos.

Peso de la caja de cartón: 25 kg netos. Pallet de CP3: 600 kg netos.

**No apilar más de 2 pallets de altura.**

Vida de anaquel: 2 años en su empaque original.

Almacenar en un lugar seco y fresco, así como lejos de las fuentes directas de calor o de luz del sol.

La información contenida aquí se cree que es confiable, pero ninguna información o garantía de cualquier clase se da en razón de su exactitud, ya que depende de las aplicaciones y uso del material particulares. La información está basada en trabajo de laboratorio con equipo a pequeña escala y no indica necesariamente el comportamiento en el producto final. Las pruebas a gran escala y el producto final son responsabilidad del consumidor.

**Suministro de Especialidades, SA de CV** no tendrá responsabilidad y el cliente asume todo el riesgo y la responsabilidad por cualquier uso o manejo del material más allá de nuestro control directo. El vendedor no otorga ninguna garantía, expresa o implícita adicional. Nada de la información contenida aquí puede ser considerado como permiso, recomendación o inducción para practicar cualquier invención patentada sin permiso del propietario de la patente. □